



411 - Soudage bout à bout de fines épaisseurs inox

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'entraîner les soudeurs au phénomène de déformation et de retreins au niveau du cordon au fur et à mesure que le soudeur progresse.



Durée : A partir de 5 jours
(selon le niveau initial du bénéficiaire)



Lieu : Nancy



Tarif : Voir grille tarifaire



Disponibilités et délais d'accès :
Proposition de session sous un mois

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Entraînement pratique en box de soudage ou en atelier

MÉTHODOLOGIE

- Pratique en atelier

PUBLIC CIBLE

- Soudeur qualifié

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire, compter en français
- Soudeurs qualifiés à minima en ISO 9606-1 141 T BW FM1 ou EN ISO 9606-1 141 T BW FM5

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel et dimensionnel

LIVRABLES

- Compte rendu d'évaluation



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser le soudage bout à bout en acier inoxydable de fine épaisseur (inférieur à 3,2mm diamètre supérieure à 180mm) avec le procédé TIG

Domaine d'application :
Soudures bout à bout de tube en acier inoxydable d'épaisseur max 3.2 mm et diamètre mini 180 mm



Contenu

Coupons d'habilitations	
Nombre d'assemblage	1 soudure à réaliser
Type d'assemblage	Tube bout à bout
Nuance	Acier inoxydable austénitique
Epaisseur	2,77 mm
Diamètre	219,1 mm
Procédé	TIG
Position	HL045
Contrôles non destructifs	Contrôle visuel et dimensionnel